

Boletín Técnico de Producto

Número de Boletín: BP14_02

07 de Octubre de 2014

TEMA: Comparativo de Producto – Cromado de Barra

GRC tiene la herencia de ser el proveedor líder de productos para el control de manejo en el mercado de repuesto, que satisfacen los requerimientos de mecánicos profesionales y usuarios finales. Además de exceder los estándares de la industria en desempeño y durabilidad, nuestra investigación muestra que la marca GRC es reconocida por su sólida reputación de calidad en el mercado.

Nuestros resultados respaldan lo que se dice en el mercado; los productos GRC están manufacturados para ser los más durables en la industria.

La vida de un amortiguador generalmente la determina la robustez del sistema de sellado. Un elemento clave de este sistema, es el acabado de la barra del pistón, porque si la barra se corroe, rápidamente desgasta el sello, ocasionando la fuga de aceite.

La superficie de nuestras barras de pistón está recubierta con el mejor cromo del mundo para resistir la corrosión más severa y súper acabado para asegurar la lubricación apropiada del sello. Cada producto fabricado por GRC cuenta con barra de pistón cromada – nuestro competidor más grande no puede decir lo mismo ya que utiliza barras de acero sin recubrimiento en la mayoría de los amortiguadores y en todas las líneas de producto que ofrece.

El cromo prolonga la vida del producto empacado ya que la humedad en el ambiente de cualquier almacén oxida superficies metálicas sin recubrimiento a lo largo del tiempo. También previene la corrosión cuando los vehículos permanecen inactivos por periodos largos; especialmente en ambientes húmedos.



Imagen 1 – Barra oxidada de producto de la competencia, empacado para su venta individual



Imagen 2 – El daño prematuro en el sello causa fuga en el amortiguador

Para lubricar y evitar la oxidación de una barra sin recubrimiento se necesita ciclarla completamente. El cromado del vástago proporciona una superficie de desgaste homogénea con la cantidad de lubricación óptima en el punto de contacto, para prolongar la vida del producto. El resultado final = la satisfacción del cliente.

Otros fabricantes de amortiguadores han intentado reducir la corrosión con barras nitrocarbúrizadas, la cual es una alternativa más económica que el cromo. Uno de nuestros principales competidores utiliza este proceso para los amortiguadores que no cuentan con polvera. Aun cuando este método puede prolongar la vida de almacenamiento del producto y mejorar la resistencia inicial a la corrosión, no es tan durable como el cromado de barra, reduciendo así la vida del sello por la lubricación insuficiente de componentes internos.

GRC cree que comprometer la durabilidad del producto por cuestiones de costo, es inaceptable para los clientes.

El Equipo de Ingeniería GRC de Troy, Michigan, realizó la prueba de cámara salina por 96 horas ASTM B-117 durante el desarrollo de amortiguadores para nuevos vehículos. Después de únicamente 25 horas de pruebas, la barra de acero de la competencia se oxidó completamente (Figura 3 – tercera barra de izquierda a derecha).

El vástago nitrocarbúrizado (Figura 3 – barra en medio) ya se empieza a oxidar. La barra cromada GRC (Figura 3 – primera barra de izquierda a derecha) no presenta ningún rastro de óxido en la superficie.

Después de 96 horas de exposición, la barra cromada GRC (Figura 4, primera barra de izquierda a derecha) conserva su acabado cromado liso, garantizando una larga vida útil. El vástago nitrocarbúrizado (Figura 4 – barra en medio) se ha oxidado y no funciona más.

Los productos GRC están fabricados siguiendo los estándares y especificaciones de calidad más altos de la industria para que usted siempre obtenga un desempeño constante y larga vida útil. Recomiende a sus clientes una marca de amortiguadores en la que puede confiar, recomiende GRC.



Figura 3



Figura 4